

내리교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1 바닥판하면	55	56	56	54	51.5	80	90 °	방법1	43.6	
	46	45	50	55		80	-3.0	방법2	44.4	
	48	43	47	57		Ⅱ		평균	44.0	
	56	50	54	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	52	50	58		51.5	48.4	강도	29.1	
S4 바닥판하면	58	46	42	57	51.0	80	90 °	방법1	43.0	
	57	58	57	51		80	-3.0	방법2	44.1	
	42	52	55	45		Ⅱ		평균	43.5	
	55	58	56	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	45	53	44	45		51.0	47.9	강도	28.7	
S2-G1 거더	49	44	50	53	47.4	80	0 °	방법3	60.8	
	42	40	46	54		80	0.0	방법4	70.4	
	45	45	52	40		Ⅱ		평균	65.6	
	53	40	54	42		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	44	51	52		47.4	47.4	강도	43.3	
S5-G3 거더	45	41	42	54	47.9	80	0 °	방법3	61.5	
	52	53	41	40		80	0.0	방법4	71.6	
	48	52	49	46		Ⅱ		평균	66.5	
	51	49	49	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	41	54	53	49		47.9	47.9	강도	43.9	
A1 교대	43	41	40	43	44.6	80	0 °	방법1	38.8	
	47	42	44	50		80	0	방법2	41.7	
	47	45	48	45		Ⅱ		평균	40.2	
	40	46	41	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	41	50	44		44.6	44.6	강도	26.6	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

내리교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P1 교각	52	49	51	50	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	42	53	42	41		80	0.0	방법2	43.8	
	49	43	47	53		Ⅱ		평균	43.1	
	53	47	53	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	47	48	44	41		47.5	47.5	강도	28.5	
P2 교각	52	48	43	53	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	53	53	44	53		80	0.0	방법2	43.7	
	52	43	45	42		Ⅱ		평균	43.0	
	44	47	53	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	43	47	42	43		47.4	47.4	강도	28.4	
P4 교각	48	46	41	46	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	48	50	46	46		80	0.0	방법2	43.7	
	45	45	51	43		Ⅱ		평균	43.0	
	52	52	47	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	43	53	45		47.4	47.4	강도	28.4	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

내리교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.0	40.0	37.0	2.12	304	2
2	S4 바닥판하면	2.5	40.0	37.5	1.77	450	2
3	S5-G3 거더	4.0	50.0	46.0	2.83	265	2
4	A1 교대	6.0	100.0	94.0	4.24	491	2
5	P2 교각	5.0	100.0	95.0	3.54	722	2
6	P4 교각	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2